

При пользовании данным шаблоном необходимо отобразить все знаки (символ ¶ на панели быстрого доступа) и руководствоваться требованиями, приведенными в скрытом тексте.

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**



**НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

ГОСТ Р

_____—

МОДИФИКАТОРЫ РАСПЛАВОВ

**Требования к оформлению
сопроводительной документации**

Издание официальное

**Москва
Российский институт стандартизации
2026**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН обществом с ограниченной ответственностью «Исследовательский центр Модификатор» (ООО «ИЦМ»), обществом с ограниченной ответственностью «Металлург» Смоленского отделения ассоциации литейщиков (ООО «Металлург» СОАЛ), федеральным государственным бюджетным образовательным учреждением высшего образования «Ярославский государственный технический университет» (ФГБОУ ВО «ЯГТУ»).

2 ВНЕСЕН Проектным техническим комитетом по стандартизации ПТК 712 «Модификаторы расплавов»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от № -ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2026

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1	Область применения Проектным техническим комитетом по стандартизации ПТК 712 «Модификаторы расплавов»	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Требования к содержанию сопроводительной документации	2
	Библиография	9

Введение

Стандарт учитывает многолетний опыт поставки модификаторов расплавов по документации, не учитывающей особенности модификаторов расплавов, что приводит к несоответствию поставляемых модификаторов ожиданиям потребителей.

Стандарт направлен на обеспечение качества модификаторов расплавов при поставке для обеспечения качества и потребительских свойств отливок.

Стандарт включает понятие и содержание сопроводительной документации, а также содержит основные требования к сопроводительной документации модификаторов расплавов.

МОДИФИКАТОРЫ РАСПЛАВОВ Требования к
оформлению
сопроводительной документации

Molten metals inoculants. Requirements for the content of supporting
documentation

Дата введения — 202 — —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к сопроводительной документации модификаторов расплавов (далее – модификаторов).

Настоящий стандарт не распространяется на шихтовые материалы, в том числе ферросплавы и раскислители, которые используются при приготовлении расплавов с целью обеспечения определённого химического состава и удаления и/или связывания кислорода.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 2.005 Единая система конструкторской документации. Термины и определения

ГОСТ Р 14.322 Нормирование расхода материалов. Основные положения

ГОСТ Р 53719 Ресурсосбережение. Упаковка. Термины и определения

ГОСТ Р 58972 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ Р 72222 Модификаторы расплавов. Термины и определения

ГОСТ Р Модификаторы расплавов. Классификация

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и

ГОСТ Р

метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 сопроводительная документация модификатора: Комплект документации, включающий документацию на модификатор и паспорт модификатора, обеспечивающие однозначное понимание потребителем назначения и свойств модификатора на стадии рассмотрения возможности его потребления в условиях своего производства, а также соответствие качества конкретной партии модификатора заявленным назначению и свойствам на стадиях поставки и применения.

3.2 документация на модификатор: Стандарт организации и/или технические условия, в которых установлены требования к выпускаемому модификатору.

3.3 паспорт модификатора: Документ, устанавливающий соответствие фактических значений характеристик модификатора, полученных при испытании представительных проб партии модификатора, требованиям, установленным в документации на модификатор.

4 Общие требования к содержанию документации на модификатор

4.1 Область применения модификатора должна содержать наименование

сплава(ов), для которого(ых) он предназначен, а также его назначение согласно ГОСТ Р Модификаторы расплавов. Классификация.

4.2 Данные о химическом составе модификатора должны быть достаточны для определения его влияния на химический состав расплава и другие его свойства.

4.3 Описание технологии модифицирования должно содержать условия, обеспечивающие инструментально подтверждаемое достижение цели модифицирования.

4.4 Методики отбора проб, испытаний для определения химического состава и определения модифицирующей способности модификатора указывают в виде обозначения и наименования соответствующего документа национальной системы стандартизации (ГОСТ Р, ПНСТ, СТО, ТУ).

4.5 Маркировка.

4.5.1 Обозначение модификаторов указывают в соответствии с ГОСТ Р Модификаторы расплавов. Классификация.

4.5.2 На упаковке с модификатором указывают следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при необходимости);
- обозначение модификатора, номер партии, дату его изготовления и гарантийный срок хранения;
- массу нетто и брутто;
- обозначение настоящего стандарта.

4.5.3 Маркировка должна быть четкой, обеспечивающей сохранность надписи.

4.5.4 По согласованию с потребителем на упаковке может быть указана другая информация.

4.6 Упаковка модификатора должна обеспечивать неизменность основных характеристик модификаторов в процессе транспортирования и в течение гарантийного срока хранения, экологическую и санитарно-гигиеническую безопасность.

4.7 Правила приемки должны содержать порядок установления соответствия модификатора документации на модификатор.

4.8 Условия транспортирования и хранения модификатора в течение гарантийного срока должны обеспечивать сохранение его модифицирующей способности, экологическую и санитарно-гигиеническую безопасность,

ГОСТ Р

соответствовать документам национальной системы стандартизации.

4.9. Допускается вносить дополнительную информацию в документацию о свойствах, происхождении, методах изготовления и методиках контроля модификатора.

5 Общие требования к паспорту модификатора

5.1 Каждая партия каждой марки модификатора, выпускаемая в обращение на территории Российской Федерации, сопровождается паспортом модификатора. Пример формы паспорта модификатора приведен в Приложении А.

5.2 Паспорт должен содержать:

- наименование и обозначение модификатора согласно ГОСТ Р «Модификаторы расплавов. Классификация»;
- логотип компании и/или предприятия (при наличии);
- наименование предприятия-изготовителя, его юридический адрес и адрес места производства;
- номер и дату оформления паспорта;
- марку и условное обозначение модификатора (при наличии), код ОКПД2 (при наличии);
- обозначение стандарта организации и/или технических условий, устанавливающих требования к модификатору;
- дату изготовления модификатора, номер партии;
- дату проведения испытаний;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- табличную часть;
- заключение о соответствии модификатора требованиям документации на модификатор на основании результатов испытаний;
- дополнительную информацию для потребителей (при необходимости).

5.3 Табличная часть паспорта должна содержать:

- обозначение и наименование нормативных документов на методы испытаний;
- значение показателей в соответствии с документацией на модификатор;
- фактические значения показателей по результатам контроля и испытаний.

5.4 Заверение данных паспорта

5.4.1 Паспорт должен быть заверен собственноручной (рукописной)

подписью с указанием фамилии и должности сотрудников, ответственных за его оформление, и печатью организации-изготовителя.

5.4.2 Для построения систем электронного документооборота в соответствии с Федеральным законом [1] допускается заверять паспорт электронно-цифровой подписью в виде штрихового кода и цифрового кода.

П р и м е ч а н и е – Для автоматизации процесса считывания закодированной последовательности электронно-цифровой подписи и снижения влияния человеческого фактора при нанесении электронно-цифровой подписи на паспорт можно применять штрихкодирование одномерным штриховым кодом (Barcode 39, Barcode 128) или двумерным штриховым кодом (QR-code, Data Matrix). При этом алгоритм последовательности электронно-цифровой подписи должен соответствовать ГОСТ Р 34.10

Приложение А
(справочное)

Форма паспорта

Логотип
компании/предприятия

Наименование предприятия-
изготовителя, юридический адрес,
адрес производства, адрес
электронной почты, телефон, факс

ПАСПОРТ №

Модификатор (наименование при наличии) -

обозначение в

соответствии с ГОСТ

Обозначение документации на модификатор, по которому
выпускается модификатор

Код ОКПД2 (при наличии)

Дата изготовления, № партии

Дата оформления паспорта

№	Наименование показателя	Методика испытаний / обозначение документа	Норма по документу, по которому выпускается модификатор	Фактическое значение

Заключение о соответствии продукта требованиям документации на модификатор на основании результатов испытаний.

Дополнительная информация (при необходимости).

Ответственный за качество продукции

Ф.И.О.

Ответственный за испытания

Ф.И.О.

Библиография

[1] Федеральный закон от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»

Ключевые слова: модификаторы расплавов, сопроводительная документация, документация на модификатор, паспорт модификатора
